

Palackozási javaslatok:

A NuKorc tárolásakor kérjük, győződjön meg arról, hogy a tasakok a kartonokban legyenek, és a tárolás fedél alatt tiszta környezetben folyjon, ahol a termék nincs kitéve szélsőséges melegnek vagy hidegnek. Egy tasak kinyitása után, a kellő számú NuKorc-ot helyezze az adagolóba, majd zárja vissza a tasakot. Nem ajánlott a lezárt tasakból kivett NuKorc-okat ugyanabba a tasakba visszahelyezni.

A terméket a csomagolás dátumától számított négy napon belül ne használja.

A legfontosabb tényező, hogy a palackozó soron csak minimális változtatásokat alkalmazzon.

Dugaszológép:

Négyrészes csúszó pofa berendezés használata ajánlott (kézi dugaszológépek használata nem ajánlott)

A NuKorc összenyomási átmérő minimum 16.0 mm 18.5 mm-es nyakú üvegek esetében

A dugaszológép karbantartása a gyártó specifikációinak megfelelően történjen

A dugattyú a pofákhoz képest középpontba legyen állítva

A dugaszológép pofái naponta és átállításkor alaposan tisztítandók

A természetes parafa dugó port a sor minden részéről ki kell porszívózni

Ellenőrizze a 10. NuKorc-ot, hogy áthalad minden pofán barázdálás, vágás vagy összezúzás céljából

Melegített dugaszológép pofák használata nem ajánlott

A NuKorc behelyezése után, kérjük, hagyja az üvegeket 24 óráig függőleges helyzetben állni

Üres tér – Fejtér – Légtér

Ne legyen kevesebb 15mm-nél 20°C-on (ha a bor hőmérséklete alacsonyabb 20°C-nál, akkor a töltési magasságot át kell állítani, hogy kompenzálja a bor térfogat növekedését szobahőmérsékleten)

Vákuum

Állítsa be a vákuumszivattyút úgy, hogy a zárás behelyezését követően -10-25 kPa belső nyomást adjon. Ne lépje túl a légnyomást.

A fejtérben nitrogén adagolás alkalmazása esetén, a NuKorc behelyezés előtt utólagos vákuum használata ajánlott.

A fejtérben széndioxid adagolás is használható, de a NuKorc behelyezés előtti vákuum előnyben részesített.

Utópalackozás

Használjon egy vékony üreges tűhöz csatlakoztatott nyomásmérőt az üvegben lévő fejtéri nyomás megmérésére öt perccel a zárás behelyezését követően. A nyomás -10 -25 kPa között legyen.