

NuKorc

Recomendaciones para embotellado

Cuando coloque NuKorc en bodega, por favor asegúrese de que las bolsas sean guardados en sus cajas, y que la bodega sea limpia, sin exposición a temperaturas extremas de calor o frío. Una vez la bolsa sea abierta, los Nukorc necesarios deben ser colocados en el hopper y la bolsa debe ser cerrada nuevamente. No se recomienda colocar NuKorc de nuevo en la bolsa una vez se hayan sacado.

Producto no debe ser utilizado dentro de los primeros 4 días después de la fecha de empaque.

Lo factor mas importante es que solo un mínimo, sino es ningún cambio debe realizarse en la maquina de embotellamiento.

Maquina Encorchadora

Se recomienda una maquina encorchadora en cuatro partes a través de mordazas (no se recomienda encorchador de mano)

NuKorc diámetro de compresión no menos de 16.0mm para botellas con 18.5mm de cuello

Encorchador debe ser mantenido bajo especificación del fabricante

Alineamiento central del empujador de corchos a las mordazas

Alineamiento central del localizador de botellas a las mordazas

Las mordazas del encorchador ser limpiadas a fondo diariamente y en cada cambio

Polvo natural del corcho debe ser aspirado de todas las partes de la línea

Revisar el 10º NuKorc que pase por las mordazas por cualquier arruga, cortada o sobre-compresión.

Por favor debe las botellas boca arriba 24 horas después de que NuKorc sea insertado.

Espacio Creado – Espacio de Cabeza – Espacio de Aire

No debe ser menos de 15mm a 20°C (si es menor de 20°C el nivel de altura debe ser ajustado para compensar la expansión del vino a temperatura ambiente). Este mínimo de cámara de aire esta diseñado para asegurar que haya un espacio suficiente para el movimiento del vino cuando ocurren cambios en temperatura, ya que esto minimiza la presión interna creada en el tapón (presión excesiva puede resultar en derramamiento de liquido o salida del tapón).

Vació (Vacuum)

Ajustar la presión interna de la bomba de vacío de -10 a -25 kPa de insertar tapón. No exceder presión atmosférica. Estas especificaciones de presión trabajan en conjunto con las especificaciones de la cámara de aire. El aumento de temperatura produce un aumento en la presión de la cámara de aire. Embotellar al vacío minimiza el potencial de riesgo en cambios de temperatura y ayuda a la estabilización de la presión interna de la botella.

Si dosis de nitrógeno es la cámara de aire es utilizado, se debe realizar vacío antes de la inserción de NuKorc

Dosis de dióxido de carbono puede ser utilizado en la cámara de aire, pero es preferible hacer vacío antes de la inserción de NuKorc.

Después Del Embotellamiento

Se recomienda que las botellas no sean invertidas por lo menos 2 minutos después de la inserción de NuKorc

Use un manómetro con fina aguja de 2.5mm de diámetro 5 minutos después de la inserción para medir el espacio de la cámara de aire después de inserción del tapón. La presión debe ser entre -10 y -25 kPa.